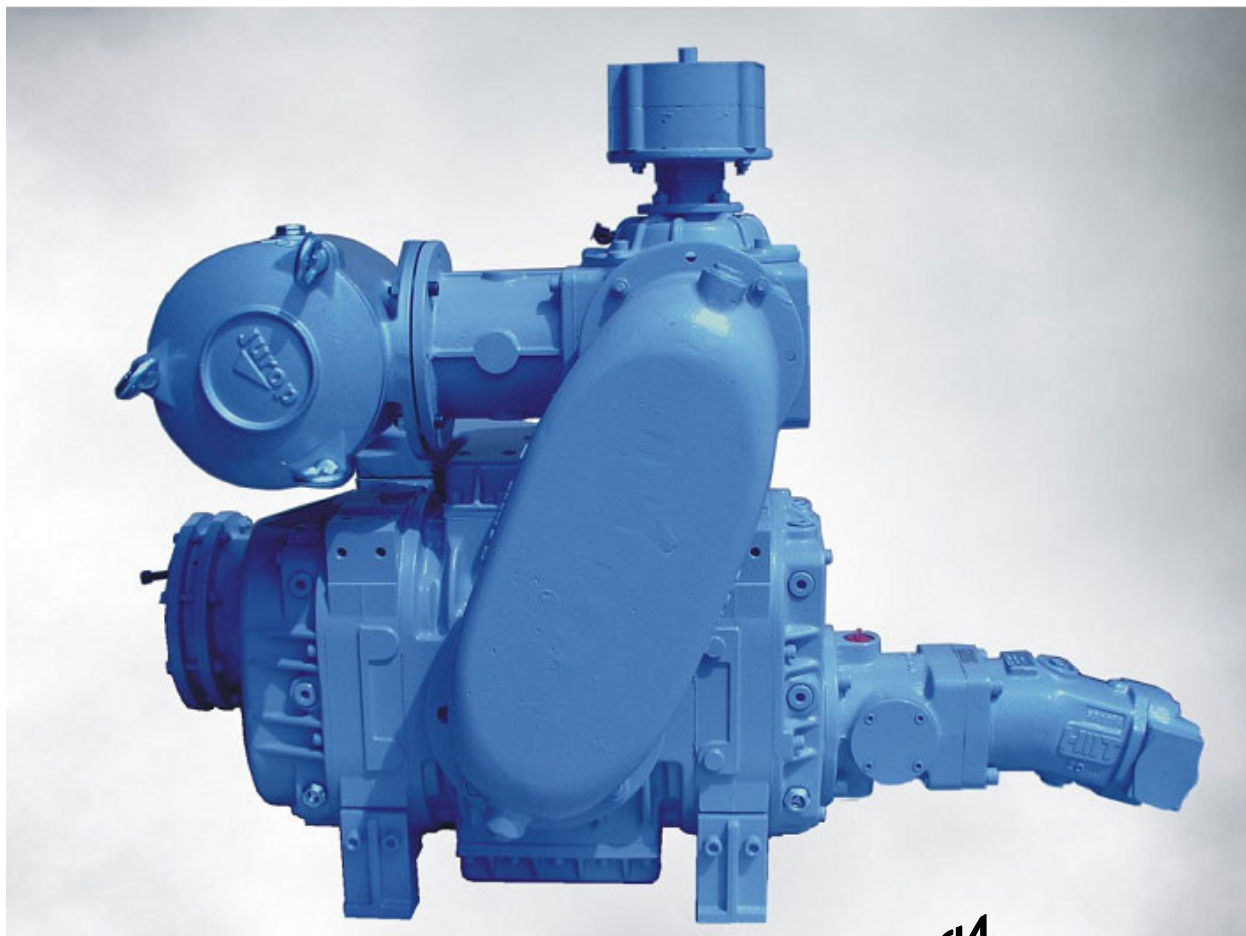


**I - GB**

**PVT 200**



**БЕЗ СМАЗКИ  
без технического  
обслуживания**

**Ротационный лопастной  
насос для диапазонов  
более глубокого  
вакуума**

**PVT 200**

**Jurop**  
PORDENONE

## ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЛОПАСТНОЙ ВАКУУМНЫЙ НАСОС С ОХЛАЖДЕНИЕМ ПОСРЕДСТВОМ ВОЗДУШНОЙ ЭЖЕКЦИИ

- Эксплуатация не сопровождается эмиссией масла.
- Объемный вакуумный насос, с динамически уравновешенными трехлопастными роторами; синхронизация роторов стала возможной за счет использования фазовых шестерен (со смазкой маслом) с очень высокой точностью обработки и конструкцией, позволяющей устранить аксиальные нагрузки.
- Не требуется никакого технического обслуживания из-за отсутствия износа вращающихся деталей.
- Имеющиеся компоновочные схемы: входные и выходные отверстия в вертикальном или горизонтальном положении, вращение по часовой стрелке или против часовой стрелки.
- Подходят для работы в условиях вакуума и давления.
- Специальные уплотнения и прокладки для эксплуатации в условиях высоких температур.
- Механические уплотнения (лабиринтного типа) для повышения долговечности, с чугунными кольцами и вентиляционным отверстием с выходом в атмосферу.
- Система охлаждения с воздушной эжекцией и клапаном типа «заслонки». Эта система работает только в условиях вакуума.
- Термостат на выходном отверстии.
- Группа всасывания (по заказу) поставляется в комплекте с: 4-канальным клапаном (бронзового типа), фильтром на всасывании, невозвратным клапаном.
- Гладкий вал со шпонками для механического привода (по запросу может быть поставлен гидравлический привод).

### ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная скорость	об/мин	4500
Расход атмосферного воздуха при 4500 об/мин	м <sup>3</sup> /час	1350
	л/мин	22500
	куб.фут/мин	795
Непрерывная эксплуатация в условиях вакуума	%	90
	мм рт.ст.	27
Максимальный вакуум при 4500 об/мин	%	92
	мм рт.ст.	27,6
Расход воздуха при 15 мм рт.ст. при 4500 об/мин	м <sup>3</sup> /час	1200
	л/мин	20000
	реальное число куб.фут/мин	705
Непрерывная эксплуатация в условиях давления	бар	1,0
	мм рт.ст.	30
Расход воздуха при 30 мм рт.ст. при 4500 об/мин	м <sup>3</sup> /час	1140
	л/мин	19000
	стандартное число куб.фут/мин	670
Необходимая мощность при вакууме 50% и 4500 об/мин	кВт	24
	л.с.	33
Необходимая мощность при абсолютном давлении 2,0 бар и 3900 об/мин	кВт	38
	л.с.	52

Скорость	Расход атмосферного воздуха	A.C.F.M & ВАКУУМ			S.C.F.M. & P.S.I.G		
		Макс. вакуум	Макс. мощность	LwA (*)	Макс. Давление P <sub>2</sub> -P <sub>1</sub>	Макс. мощность	LwA (*)
об/мин	м <sup>3</sup> /час л/мин куб.фут/мин	% мм рт.ст.	кВт	дБ(А)	мбар отн. мм рт.ст.	кВт	дБ(А)
3000	950	87	27	105	1000 30 мм рт.ст.	28	110
	15830 560	26,1					
3300	1020	88	29	105			
	17000 600	26,4					
3600	1115	89	30	106			
	18580 655	26,7					
3900	1200	90	33	107			
	20000 705	27,0					
4200	1300	91	36	110			
	21670 765	27,3					
4500	1350	92	38	112			
	22500 795	27,6					

(\*): Уровень шума относится к вакуумному насосу.

Условия эксплуатации: Открытый воздух, без коллекторов и группы клапанов всасывания.

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

ОБ/МИН		$P_2 - P_1$ (мбар) (мм рт.ст.)	$T_2$ (°C) Максимум	$T_2 - T_1$ Максимум
Минимум	Максимум			
3000	4500	1000 30	160	130

$P_1$ : абсолютное давление во всасывающем отверстии

$T_1$ : температура воздуха на впуске

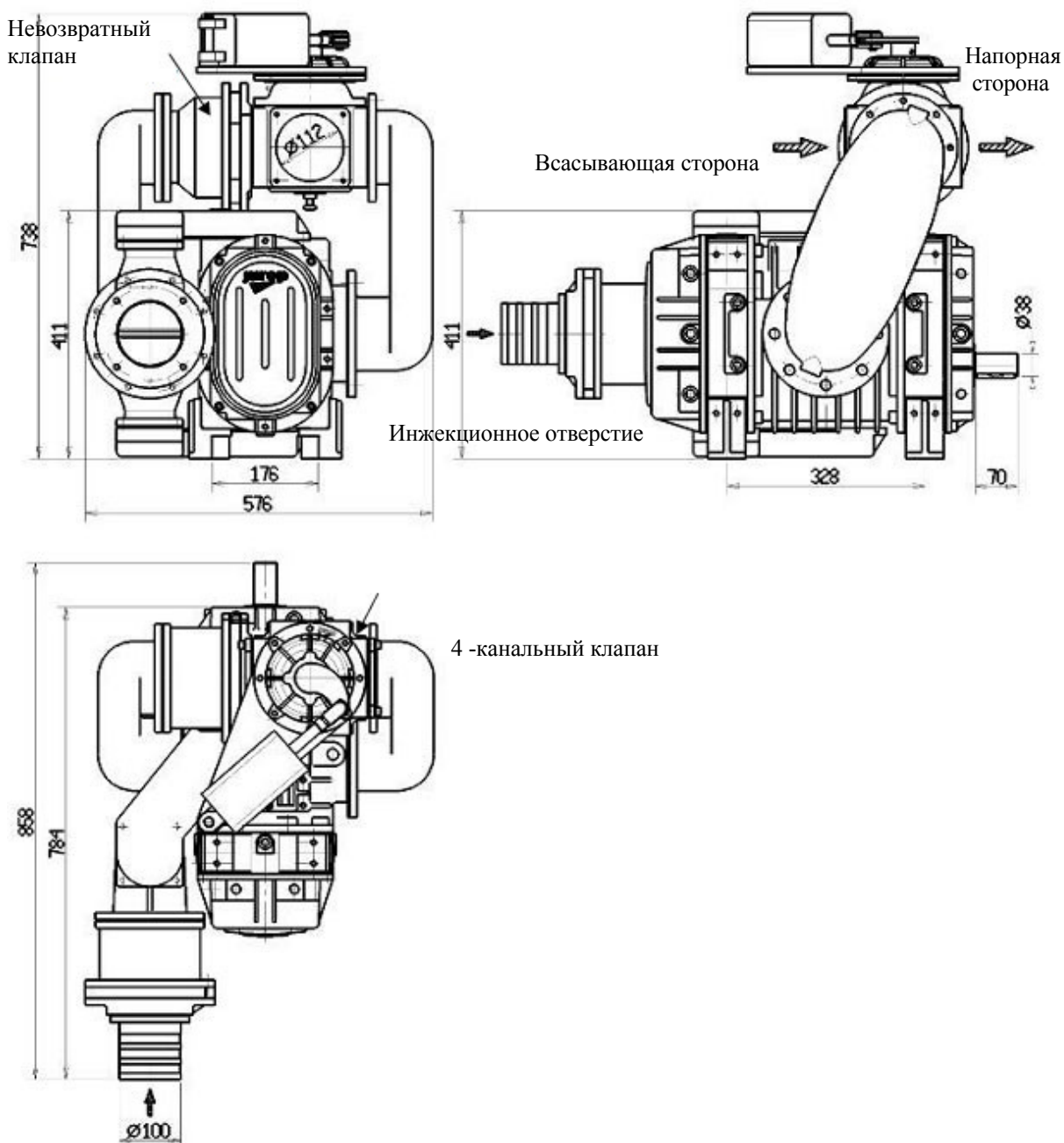
$P_2$ : абсолютное давление в выхлопном отверстии

$T_2$ : температура воздуха на выходе

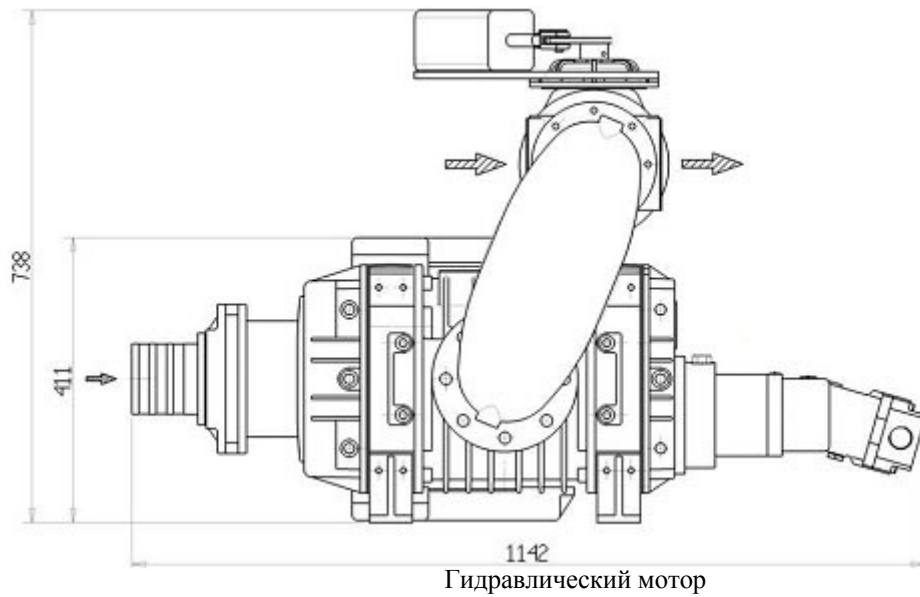
Замеры эксплуатационных параметров проводились на PVT200 без коллекторов и клапанов всасывающей группы.

## РАЗМЕРЫ

### PVT 200 – с механическим приводом



## PVT 200 – с гидравлическим приводом



## Ременный привод

Шкив меньшего размера (обычно устанавливается на валу вакуумного насоса) должен иметь следующие характеристики:

Минимальный диаметр делительной окружности (мм)	Количество канавок	Тип ремней
180	4 × SPA	XPA

Максимальная нагрузка

